



USI Group

TAITA CHEMICAL COMPANY, LimitedNo.5, Industrial 1st Rd., Lin-Yuan, Kaohsiung, Taiwan

TEL : 886-7-641-3201

FAX : 886-7-641-454

TAITALAC**ABS Resin**

加工条件 - 押出成型及射出成型

特性		一般级		高冲等级 电镀级		超高耐冲击		押出级		高流动		阻燃级	
等级		5000 5000M 5000W 5000S		1000 1250 6000 1000T 1000D		3000P 3100R 3100M		3000D		1003 5002 5000F 6000P		8540T	
加工参数	unit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
干燥温度	°C(°F)	80(176)	85(185)	80(176)	85(185)	80(176)	85(185)	80(176)	85(185)	80(176)	85(185)	70(158)	75(167)
干燥时间	hr	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
C1(进料段)	°C(°F)	170(338)	180(356)	180(356)	190(374)	185(365)	195(383)	190(374)	200(392)	170(338)	180(356)	165(329)	175(347)
C2	°C(°F)	185(356)	215(419)	190(374)	220(428)	200(392)	230(446)	205(401)	235(455)	180(356)	210(410)	170(338)	200(392)
C3	°C(°F)	195(383)	225(437)	200(392)	230(446)	210(410)	240(464)	215(419)	245(473)	190(383)	220(428)	180(356)	210(410)
C4	°C(°F)	185(365)	215(419)	190(374)	220(428)	200(392)	230(446)	205(401)	235(455)	180(356)	210(410)	170(338)	200(392)
模嘴段	°C(°F)	205(401)	235(455)	210(410)	240(464)	220(428)	240(464)	225(437)	245(473)	200(392)	230(446)	190(383)	220(428)
模温	°C(°F)	40(104)	70(158)	40(104)	70(158)	40(104)	70(158)	40(104)	70(158)	40(104)	70(158)	40(104)	70(158)
背压	psi(Mpa)	50	70	50	70	50	70	50	70	50	70	50	70
螺杆转速	rpm	30	100	30	100	30	100	30	100	30	100	30	100
射出压力	-	中~中高		中~中高		中高~高		低~中		低~中		射出压力	
射出速度	-	中~快		中~快		中~快		低~中		低~中		射出速度	

注 1 - 以上数据仅供参考, 实际操作参数仍需依加工设备及模具之不同做调整。

注 2 - 染色产品加工条件与本色产品相同。