



USI Group

TAITA CHEMICAL COMPANY, LimitedNo.5, Industrial 1st Rd., Lin-Yuan, Kaohsiung, Taiwan

TEL : 886-7-641-3201

FAX : 886-7-641-454

TAITALAC**SAN Resin**

加工條件 - 押出成型及射出成型

特 性		一般級 SAN		特殊級 SAN	
等 級		1200(Z) 1400(N/Z)		1600 (Z) 1600H (Z)	
加工參數	單位	下限	上限	下限	上限
乾燥溫度	°C(°F)	80(176)	85(185)	80(176)	85(185)
乾燥時間	hr	2	4	2	4
C1(進料段)	°C(°F)	170(338)	180(356)	180(356)	220(428)
C2	°C(°F)	185(356)	215(419)	190(374)	230(446)
C3	°C(°F)	195(383)	225(437)	200(392)	240(464)
C4	°C(°F)	185(365)	215(419)	190(374)	230(446)
模嘴段	°C(°F)	205(401)	235(455)	210(410)	240(464)
模溫	°C(°F)	40(104)	70(158)	40(104)	70(158)
背壓	psi(Mpa)	50	70	50	70
螺桿轉速	rpm	30	100	30	100
射出壓力	-	中~中高		中~中高	
射出速度	-	中~快		中~快	

註 1- 以上數據僅供參考，實際操作參數仍需依加工設備及模具之不同做調整。

註 2- 染色產品加工條件與本色產品相同。